

# Общество с ограниченной ответственностью «Татнефтехимпродукт»



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 30 от 15.09.2023 г.

Бензин автомобильный АИ-100-К5. СТО 19.20.21-037-60320171-2022

Нормативный документ: СТО 19.20.21-037-60320171-2022 «Бензин автомобильный АИ-100»

Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-РУ.РА02.В.12390/27466/22 от 04.03.2022 действует до 04.03.2025

Изготовитель, юридический адрес: ООО «Татнефтехимпродукт», 423330, Россия, Республика Татарстан, Азнакаевский район, г. Азнакаево, ул. Николаева, д.10, офис 9, телефон 8 800 700 5 777

Наименование испытательной лаборатории, адрес: ФБУ «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Республике Татарстан, 450028, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Журналистов, д. 24.

Дата изготовления 14.09.2023г.

Партия РГС-1, РГС-2, РГС-3, РГС-4, РГС-5, РГС-6, РГС-9, РГС-10 Количество 217,588 тн.

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Октановое число: по исследовательскому методу по моторному методу	-	не менее 80 не менее 76	не менее 100,0 не менее 89,0	100,1 89,2	ГОСТ 8226-2015 ГОСТ 511-2015
2	Концентрация свинца	мг/дм <sup>3</sup>	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ EN 237-2013
3	Содержание промытых смол	мг/100 см <sup>3</sup>	-	не более 5	1,0	ГОСТ 1567
4	Индукционный период	мин	-	не менее 360	соответствует	ГОСТ 4039
5	Массовая доля серы	мг/кг	не более 10	не более 10	менее 5	ГОСТ ISO 20884-2016
6	Объемная доля бензола	%	не более 1	не более 1,0	0,18	ГОСТ 32507-2013
7	Объемная доля углеводородов: ароматических олефиновых	%	не более 35 не более 18	не более 35,0 не более 18,0	21,5 7,3	ГОСТ 32507-2013 (метод Б)
8	Массовая доля кислорода	%	не более 2,7	не более 2,7	2,41	ГОСТ EN 13132
9	Объемная доля оксигенатов: - метанола - этанола - изопропанола - третбуанола - изобутанола - эфиров (С5 и выше) - других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше 210 °С)	%	отсутствие не более 5 не более 10 не более 7 не более 10 не более 15 не более 10	отсутствие не более 5,0 не более 10,0 не более 7,0 не более 10,0 не более 15,0 не более 10,0	отсутствие менее 0,17 менее 0,17 менее 0,17 менее 0,17 11,52 менее 0,17	ГОСТ EN 13132-2012
10	Коррозия медной пластинки (3 ч при 50 °С)	-	-	класс 1	класс 1	ГОСТ 6321
11	Внешний вид	-	-	чистый, прозрачный	чистый, прозрачный	визуально, по п.8.2 ГОСТ 32513
12	Плотность при 15 °С	кг/м <sup>3</sup>	-	725,0-780,0	747,4	ГОСТ ISO 3675
13	Концентрация марганца	мг/дм <sup>3</sup>	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 33158-2014
14	Концентрация железа	мг/дм <sup>3</sup>	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 32514-2013
15	Объемная доля монометиланилина	%	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 32515-2013
16	Давление насыщенных паров в в летний период в зимний период	кПа	35-80 35-100	35-80 35-100	69,7	ГОСТ 1756
17	Фракционный состав: объемная доля испарившегося бензина при температуре: 70 °С (И70) 100 °С (И100) 150 °С (И150) конец кипения объемная доля остатка в колбе	% % % °С %	- - - - -	15-48 40-70 не менее 75 не выше 215,0 не более 2,0	45 62 89 191,0 1,0	ГОСТ 2177
18	Максимальный индекс паровой пробки (ИПП)	-	-	не нормируется	1 012	п. 8.3 ГОСТ 32513

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Качество продукта соответствует требованиям:

- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О безопасности автомобильного и авиационного бензина, дизельного и судового топлива, топлива для реактивных двигателей (кмазуту);"
- СТО 19.20.21-037-60320171-2022 «Бензин автомобильный АИ-100»

Лицо уполномоченное подписывать  
паспорт качества или  
руководитель предприятия  
(должность)

(подпись)

Хуснутдинов И.Р.  
(расшифровка подписи)

