



Филиал публичного акционерного общества
«Акционерная нефтяная Компания «Башнефть» «Башнефть-Новоил»
Юридический адрес:
450052, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, ул. Карла Маркса, д. 30/1
Адрес производства:
450045, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский, д.63
e-mail: bnf-novoil@bashneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03

Испытательный центр – управление контроля качества (ЦЗЛ)
450045, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский, д.63
e-mail: bnf-novoil@bashneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03

ПАСПОРТ № 429

Масло базовое «Башнефть SN350» по СТО 67826761-001-2014

Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:
Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 20 июля 2012 года N 59) (Приложение 1);

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-РУ.НА19.В.01163/20
Срок действия - по 02.12.2023



СТО 67826761-001-2014 «Базовые масла «Башнефть». Технические требования»

Код ОКПД2: 19.20.29.180
Номер партии: 429
Дата изготовления: 29.01.2023
Размер партии (масса): 1606,50 т
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517-2012): резервуар № 469
Уровень наполнения: 459 см
Дата отбора пробы: 30.01.2023
Дата проведения испытаний: 30.01.2023
Паспорт выдан на основании: анализа качества от 30.01.2023 № 429

| Наименование показателя | Метод испытания | Норма по ТР ТС 030/2012 | Норма по СТО 67826761-001-2014 | Фактическое значение |
|---|--------------------------------|-------------------------|---|--------------------------------|
| 1. Плотность при 20 °С, кг/м ³ | ГОСТ 3900-2022 (метод 1) | - | не нормируется, определение обязательно | 882,0 |
| 2. Цвет по ASTM | ASTM D 1500-12 | - | не более 2,5 | 2,0 |
| 3. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С | ГОСТ 4333-2021 | не менее 135 | не менее 220 | 240 |
| 4. Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с | ГОСТ 33-2016 | - | 7,5-9,0 | 8,897 |
| 5. Температура застывания, °С | ГОСТ 20287-91 | - | не выше минус 15 | минус 15 |
| 6. Индекс вязкости | ГОСТ 25371-2018 | - | не менее 90 | 90 |
| 7. Зольность, % | ГОСТ 1461-75 | - | не более 0,005 | отсутствие |
| 8. Содержание воды, % масс. | ГОСТ 2477-2014 | следы | следы | следы |
| 9. Содержание воды, ppm | EN ISO 12937:2000 | - | не более 300 | 180 |
| 10. Кислотное число, мг КОН на 1 г масла | ГОСТ 11362-96 | - | не более 0,03 | 0,03 |
| 11. Коксуемость, % | ГОСТ 19932-99 | - | не более 0,10 | 0,02 |
| 12. Испаряемость по НОАК, % | ASTM D 5800-18a (процедура А) | - | не более 9,0 | 8,4 |
| 13. Содержание серы, % | ГОСТ Р 51947-2002 | - | не более 1,1 | 1,10 |
| 14. Коррозия на медной пластине при 100 °С | ASTM D 130-18 | - | группа 1b | 1b |
| 15. Содержание механических примесей, % масс. | ГОСТ 6370-83 | не более 0,03 | не более 0,03 | отсутствие |
| 16. Содержание селективных растворителей, % | ГОСТ 33093-2014 | не более 0,3 | отсутствие | отсутствие |
| 17. Температура самовоспламенения, °С | ГОСТ 12.1.044-89 | не менее 165 | не менее 165 | 342 |
| 18. Внешний вид | по п.9.3 СТО 67826761-001-2014 | - | однородная прозрачная жидкость | однородная прозрачная жидкость |

Заключение: Масло базовое «Башнефть SN350» по СТО 67826761-001-2014

соответствует требованиям:

- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 20 июля 2012 года N 59) (Приложение 1);
- СТО 67826761-001-2014 «Базовые масла «Башнефть». Технические требования».

Дополнительная информация:

- показатель 17 «Температура самовоспламенения» - при декларировании;
- в период с 01 апреля по 01 сентября разрешается вырабатывать масла базовые с температурой застывания не выше минус 10 °С;
- транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-2022;
- изготовитель филиал ПАО АНК «Башнефть» «Башнефть-Новоил» гарантирует соответствие качества базового масла требованиям СТО 67826761-001-2014 при соблюдении условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-2022 в течение 5 лет со дня изготовления;
- паспорт безопасности № 67826761.19.52305.

Лаборант химического анализа (старший по смене)
Дата выдачи паспорта 30.01.2023

Марданова Э.С.





Филиал публичного акционерного общества
 «Акционерная нефтяная Компания «Башнефть» «Башнефть-Новойл»
 Юридический адрес:
 450052, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, ул. Карла Маркса, д. 30/1
 Адрес производства:
 450045, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский, д.63
 e-mail: bnf-novoll@bashneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03
 Испытательный центр – управление контроля качества (ЦЗЛ)
 450045, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский, д.63
 e-mail: bnf-novoll@bashneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03

ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ № 429

Масло базовое «Башнефть SN350» по СТО 67826761-001-2014

| № п/п | Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил | Сведения, необходимые для описания товаров | | |
|-------|--|--|--|----------------------------|
| | | Наименование показателя | Метод испытания | Фактическое значение |
| 1. | Налоговый кодекс Российской Федерации, статья 181, п.п.11 п.1 | Плотность при 20 °С, кг/м³ | ГОСТ 3900-2022 (метод 1) | 882,0 |
| | | Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С | ГОСТ 4333-2021 | 240 |
| | | Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с | ГОСТ 33-2016 | 8,897 |
| | | Температура застывания, °С | ГОСТ 20287-91 | минус 15 |
| | | Агрегатное состояние при температуре 20 °С и давлении 760 мм рт.ст. | - | жидкость |
| 2. | Дополнительные показатели для определения кода ТН ВЭД | Фракционный состав: - температура начала кипения, °С | ISO 3405-2019 (эквивалентный ASTM D 86-19)* | не может быть определено** |
| | | - процент перегонки при температуре 250 °С, % (по объему) | | не может быть определено** |
| | | - процент перегонки при температуре 300 °С, % (по объему) | | не может быть определено** |
| | | - процент перегонки при температуре 350 °С, % (по объему) | | не может быть определено** |
| | | Температура, при которой перегоняется 65% объемных или менее (включая потери) нефтяных фракций, °С | ISO 3405-2019 (эквивалентный ASTM D 86-19)* | не может быть определено** |
| | | Содержание сульфатной золы, % масс. | ISO 3987-2010 (эквивалентный ГОСТ 12417-94) | 0,001 |
| | | Индекс омыления, мг КОН на 1 г масла | ISO 6293-1/2 (эквивалентный ГОСТ 17362-71) | менее 2,0 |
| | | Температура текучести, °С | ISO 3016-2019 (эквивалентный ГОСТ 20287-91 метод А) | минус 12 |
| | | Колориметрическая характеристика (К) в растворе, ед. ASTM | ASTM D 1500-12(2017) | < 0,5 |
| | | Кинематическая вязкость при 50 °С, мм²/с | ISO 3104-1994(ГОСТ 33-2016) | 41,37 |
| | | Кинематическая вязкость при 100 °С, мм²/с | ISO 3104-1994(ГОСТ 33-2016) | 8,897 |
| | | Наименование процесса переработки | Вакуумная перегонка, селективная очистка, депарафинизация, деасфальтизация, смешение масел с присадками. | |

В соответствии с пп.11 п.1 ст. 181 налогового Кодекса Российской Федерации топливо не относится к средним дистиллятам.

*Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и неприменим к маслам.

**Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены, т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

Лаборант химического анализа (старший по смене)

Дата выдачи паспорта 30.01.2023

Марданова Э.С.

