

Наименование продукта: **Масло индустриальное гидравлическое МГА-32 СТО 78689379-91-2022**

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru

Адрес лаборатории: 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона

Технический регламент: Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"

Нормативный документ на продукт: СТО 78689379-91-2022 "Масло индустриальное гидравлическое МГА-32" с изменением №1

Метод отбора проб: ГОСТ 2517

Декларация о соответствии: № ЕАЭС №RU Д-RU.РА04.В.72191/22, срок действия с 07.07.2022 г. по 06.07.2025 г.

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Номер партии: 52

Дата изготовления: 18 сентября 2023 г.
Дата, время отбора: 18.09.2023 20:00:00
Дата испытания: 18 сентября 2023 г.

Место отбора: Т0007 Титул 1051

Количество, т: 325,800
Объем, м³: 388,800
Уровень взлива, см: 468,4
Температура, °С: 47,6
Плотность при 20 °С, кг/дм³: 0,8350

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая - при 100 °С - при 40 °С	мм ² /с	- -	в пределах 5,7 - 6,3 в пределах 29,0 - 35,0	5,8 30,7	ГОСТ 33
2	Индекс вязкости	-	-	не менее 130	135	ГОСТ 25371
3	Плотность при 15 °С	кг/м ³	-	не более 850	838	ГОСТ Р 51069
4	Температура вспышки в открытом тигле	°С	не ниже 135	не ниже 220	246	ГОСТ 4333
5	Температура застывания	°С	-	не выше минус 15	минус 18	ГОСТ 20287 (метод Б)
6	Испаряемость по Ноак	% масс.	-	не более 8	6	ASTM D 5800 (метод Б)
7	Содержание механических примесей	% масс.	не более 0,03	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6370
8	Массовая доля воды	% масс.	следы	следы	отсутствие	ГОСТ 2477
9	Внешний вид	-	-	Прозрачная жидкость, без осадка и взвешенного вещества	чистая прозрачная жидкость, без осадка, светло-желтого цвета	Визуально
10	Цвет	ед. ЦНТ	-	не более 1,0	менее 0,5	ГОСТ 20284
11	Массовая доля серы	мг/кг	-	не более 10	соответствует	ASTM D 2622
12	Содержание селективных растворителей	%	не более 0,3	не более 0,3	отсутствие	ГОСТ 1057

Код ОКПД2:

19.20.29.140

Заключение:

Качество продукта соответствует требованиям:
- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям";
- СТО 78689379-91-2022 с изменением №1.

Дополнительная информация:

1. Вязкость кинематическая при 50 °С по EN ISO 3104, мм²/с: 21,2
2. Температура текучести по ISO 3016, °С: минус 15
3. Колориметрическая характеристика в растворе К по ASTM D 1500, шкала по ASTM: менее 0,5
4. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле по ASTM D 92, °С: 246
5. Температура начала кипения по ASTM D 86, °С: 190,0
6. Фракционный состав по ISO 3405, % об.:
- Объемная доля испарившегося масла при температуре 210 °С: 0,5
- Объемная доля испарившегося масла при температуре 250 °С: 1,0
- Объемная доля испарившегося масла при температуре 300 °С: 2,2
- Объемная доля испарившегося масла при температуре 350 °С: 9,2
7. Количество керосино-газойлевых фракций, перегоняющихся до температуры 350°С по ASTM D 1160, % об.: 0,0
Показатели 6, 9 и 11 гарантируются технологией производства и определяются 1 раз в год, а также при смене сырья и изменении технологии производства.

Гарантийный срок хранения:

5 лет со дня изготовления

Инженер-химик лаборатории по контролю качества:



Нурдинова Л.В.

Паспорт качества распечатал:
