



Филиал публичного акционерного общества
«Акционерная нефтяная Компания «Башнефть» «Башнефть-Новойл»
Юридический адрес:
450052, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, ул. Карла Маркса, д. 30/1
Адрес производства:
450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский, д.63
e-mail: bnf-novoil@bn.rosneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03
Испытательный центр – управление контроля качества (ЦЗЛ)
450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский, д.63
e-mail: bnf-novoil@bn.rosneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03

ПАСПОРТ № 3578

Масло гидравлическое МГБ-10 ТУ 0253-002-05766528-97

Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:
Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 20 июля 2012 года N 59) (Приложение 1);
ТУ 0253-002-05766528-97 «Масло гидравлическое. Технические условия»

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-РУ.НА19.В.00902/20
Срок действия - по 13.08.2023



Код ОКПД2: 19.20.29.130
Номер партии: 3578
Дата изготовления: 26.07.2023
Размер партии (масса): 239,85 т
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517-2012): резервуар № 585
Уровень наполнения: 585 см
Дата отбора пробы: 26.07.2023
Дата проведения испытаний: 02.08.2023
Паспорт выдан на основании: анализа качества от 02.08.2023 № 3578

Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 0253-002-05766528-97	Фактическое значение
1. Вязкость кинематическая, мм ² /с: при 40 °С при минус 30 °С	ГОСТ 33-2016	-	не менее 9,0 не более 1800	13,81 1569
2. Зольность, %	ГОСТ 1461-75	-	не более 0,2	0,020
3. Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307-75	-	отсутствие	отсутствие
4. Массовая доля механических примесей, % Содержание механических примесей, % масс.	ГОСТ 6370-83 с дополнением по п.5.3 ТУ 0253-002-05766528-97	не более 0,03	отсутствие	отсутствие
5. Содержание воды, ppm	ГОСТ Р 54281-2022 (процедура А)	-	не более 200	170
6. Стабильность против окисления: массовая доля осадка после окисления, %	ГОСТ 981-75 с дополнением по п.5.2 ТУ 0253-002-05766528-97	-	не более 0,05	0,025
7. Испытание на коррозию	ГОСТ 2917-76 с дополнением по п.5.4 ТУ 0253-002-05766528-97	-	выдерживает	выдерживает
8. Температура вспышки, определенная в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2021	не менее 135	не ниже 140	178
9. Изменение веса резины марки УИМ-1ЕТР № 01-65 после воздействия в течение 72 часов при 80 °С, %	ГОСТ 9.030-74 (метод А)	-	2-9	2,00
10. Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ	ГОСТ 20284-74	-	не более 2,5	1,0
11. Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91	-	не выше минус 45	минус 45
12. Плотность, г/см ³ : при 20 °С при 15 °С	ГОСТ 3900-2022 (метод 1) ГОСТ Р 51069-97	-	не более 0,865 не более 0,869	0,857 0,8610
13. Температура самовоспламенения, °С	ГОСТ 12.1.044-89	не менее 165	-	274

Заключение: Масло гидравлическое МГБ-10 ТУ 0253-002-05766528-97

соответствует требованиям:

- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 20 июля 2012 года N 59) (Приложение 1);
- ТУ 0253-002-05766528-97 «Масло гидравлическое. Технические условия».

Дополнительная информация:

- показатель 13 «Температура самовоспламенения» - при декларировании;
- транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-2022;
- изготовитель филиал ПАО АНК «Башнефть» «Башнефть-Новойл» гарантирует соответствие масла требованиям ТУ 0253-002-05766528-97 при соблюдении потребителем условий хранения по ГОСТ 1510-2022 в течение 7 лет со дня изготовления;
- паспорт безопасности № 67826761.19.63866.

Лаборант химического анализа (старший по смене)

Дата выдачи паспорта 02.08.2023

Марданова Э.С.





Филиал публичного акционерного общества
 «Акционерная нефтяная Компания «Башнефть» «Башнефть-Новойл»
 Юридический адрес:
 450052, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, ул. Карла
 Маркса, д. 30/1
 Адрес производства:
 450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский,
 д.63
 e-mail: bnf-novoil@bn.rosneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03
 Испытательный центр – управление контроля качества (ЦЗЛ)
 450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский,
 д.63
 e-mail: bnf-novoil@bn.rosneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03

ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ № 3578

Масло гидравлическое МГБ-10 ТУ 0253-002-05766528-97

№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товаров		
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение
1.	Налоговый кодекс Российской Федерации, статья 181, п.п.11 п.1	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2021	178
		Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91	минус 45
		Плотность при 20 °С, г/см ³	ГОСТ 3900-2022 (метод 1)	0,857
		Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33-2016	3,158
		Агрегатное состояние при температуре 20 °С и давлении 760 мм рт.ст.	-	жидкость
2.	Дополнительные показатели для определения кода ТН ВЭД	Фракционный состав: - температура начала кипения, °С	ISO 3405-2019 (эквивалентный ASTM D 86-19)*	не может быть определено**
		- процент перегонки при температуре 250 °С, % (по объему)		не может быть определено**
		- процент перегонки при температуре 300 °С, % (по объему)		не может быть определено**
		- процент перегонки при температуре 350 °С, % (по объему)		не может быть определено**
		Температура, при которой перегоняется 65% объемных или менее (включая потери) нефтяных фракций	ISO 3405-2019 (эквивалентный ASTM D 86-19)*	не может быть определено**
		Содержание сульфатной зольности, % масс.	ISO 3987-2010 (эквивалентный ГОСТ 12417-94)	0,005
		Индекс омыления, мг КОН на 1 г масла	ISO 6293-1/2 (эквивалентный ГОСТ 17362-71)	менее 2,0
		Температура текучести, °С	ISO 3016-2019 (эквивалентный ГОСТ 20287-91 метод А)	минус 42
		Колориметрическая характеристика (К) в растворе, ед. ASTM	ISO 2049:1996 (эквивалентный ASTM D 1500-12(2017))	< 0,5
		Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с	ISO 3104-2020(ГОСТ 33-2016)	9,907
		Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ISO 3104-2020(ГОСТ 33-2016)	3,158
Наименование процесса переработки	Вакуумная перегонка, селективная очистка, депарафинизация, смешение масел с присадками.			

В соответствии с пп.11 п.1 ст. 181 налогового Кодекса Российской Федерации топливо не относится к средним дистиллятам.

*Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и неприменим к маслам.

**Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены, т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

Лаборант химического анализа (старший по смене)

Дата выдачи паспорта 02.08.2023

И.С.Ф. Марданова Э.З.

