

Общество с ограниченной ответственностью «Новокуйбышевский завод масел и присадок» (ООО «НЗМП»),
446207, Российская Федерация, Самарская область,
г. Новокуйбышевск, ул. Осипенко, дом 11
тел. (84635) 3-41-29, e-mail: sekr_top@nzmpr.rosneft.ru



Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям ISO 9001:2015,
сертификат № 31100653 QM15, действителен с 17.03.2020 до 16.03.2023

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям IATF 16949:2016,
сертификат № 0377023, срок действия от 06.12.2020 до 05.12.2023

ПАСПОРТ № 3-97

Экстракт остаточный селективной очистки (ПН-6к)

ТУ 0258-018-48120848-2002 с изменениями 1-6

Предназначен в качестве пластификатора-наполнителя в производстве синтетических стирольных каучуков и мягчителей резиновых смесей.

ОКПД2 19.20.42.190

Испытания проведены в Центральной заводской лаборатории (испытательной лаборатории) ООО «НЗМП», Самарская область, г. Новокуйбышевск, территория открытого акционерного общества «Новокуйбышевский нефтеперерабатывающий завод» (здание литеры Аа, лаборатория № 3).

Уникальный номер об аккредитации в реестре аккредитованных лиц:

RA.RU.22HT06

Резервуар: № 1744

Масса нетто: 750,466 т

Уровень наполнения: 963,2 см

Дата изготовления: 08.02.2023

Дата отбора пробы: 09.02.2023

Дата проведения испытаний: 09.02.2023

№ п/п	Наименование показателя, единица измерения	Метод испытания	Норма по ТУ 0258-018-48120848-2002 с изменениями 1-6	Фактическое значение (1)
1	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	в пределах 25 - 35	28,71
2	Показатель преломления при 50 °С	ГОСТ 18995.2	в пределах 1,5150 - 1,5350	1,5231
3	Анилиновая точка, °С	ГОСТ 12329	в пределах 55 - 80	71,6
4	Массовая доля механических примесей, %	ГОСТ 6370	не более отсутствие	отсутствие
5	Массовая доля воды, %	ГОСТ 2477	не более следы	следы
6	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	не ниже 230	262
7	Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	не выше 46	40
8	Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900 Ареометрический метод	в пределах 940 - 970	957,1
9	Групповой химический состав, %:	ТУ 0258-018-48120848-2002 п. 5.2	не более 20	20
	- массовая доля парафино-нафтеновых углеводородов			
	- массовая доля смол		не более 8	4

(1) согласно протоколам испытаний:

№ 3-97 от 09.02.2023 ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП», уникальный номер об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.22HT06;

№ 3-97/1 от 09.02.2023 ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП»;

№ 3-950 от 21.12.2022 ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП», уникальный номер об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.22HT06.

Заключение: качество экстракта остаточного селективной очистки (ПН-6к) соответствует требованиям ТУ 0258-018-48120848-2002 с изменениями 1-6 «Экстракт остаточный селективной очистки (ПН-6). Технические условия».

Дополнительная информация:

Показатели по п.1 не входят в область аккредитации ЦЗЛ (ИЛ), протокол испытания № 3-97/1 от 09.02.2023 ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП».

Значение показателя по п.9 гарантируется технологией производства, определяется периодически, не реже 1 раза в 3 месяца (примечание 1 к таблице, пункт 1.2, ТУ 0258-018-48120848-2002 с изменениями 1-6), протокол испытаний № 3-950 от 21.12.2022 ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП».

Осторожно. Горючее вещество. Не обладает способностью к кумуляции, раздражающим действием на кожу и слизистые оболочки глаз, кожно-резорбтивное и сенсibilизирующее действия не выявлены. При работе необходимо применять средства индивидуальной защиты согласно типовым нормам, утвержденным в установленном порядке, а также соблюдать правила личной гигиены. Более полная информация по безопасному обращению находится в паспорте безопасности.

Транспортирование и хранение по ГОСТ 1510.

Гарантийный срок хранения: 2 года с даты изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Подпись и расшифровка подписи лиц,
ответственных за оформление паспорта

Дата выдачи паспорта: 09.02.2023



Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям ISO 9001:2015,
сертификат № 31100653 QM15, действителен с 17.03.2020 до 16.03.2023

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям IATF 16949:2016,
сертификат № 0377023, срок действия от 06.12.2020 до 05.12.2023

ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ № 3-97

Экстракт остаточный селективной очистки (ПН-6к)

ТУ 0258-018-48120848-2002 с изменениями 1-6
ОКПД2 19.20.42.190

№ п/п	Наименование показателя, единица измерения	Метод испытания	Фактическое значение (1)
Определяются на основании Решения Коллегии ЕЭК от 19 августа 2014 г. № 133 «О внесении изменений в инструкцию о порядке заполнения декларации на товары»			
1	Концентрация солей (Содержание хлористых солей), мг/дм ³	ASTM D 3230	менее 3,0 (1,8)
2	Содержание серы, %	ГОСТ Р 51947	2,85
3	Удельный вес, кг/м ³	ГОСТ 3900	957,1
4	Фракционный состав: - температура начала кипения, °C - температура отгона 5%, °C - температура отгона 10%, °C - температура отгона 15%, °C - температура отгона 20%, °C - температура отгона 30%, °C - температура отгона 40%, °C - температура отгона 50%, °C - температура отгона 60%, °C - температура отгона 70%, °C - температура отгона 80%, °C - температура начала крекинга - температура конца кипения, °C	ASTM D 86	200,5 ¹⁾ - - - - - - - - - - - - 348,5 ¹⁾
Дополнительные показатели для определения кода ТН ВЭД и по требованиям Налогового Кодекса Российской Федерации п.п. 11 ст.181, (часть 2)			
5	Содержание ароматических углеводородов, % масс.	Приложение А к пояснениям ТН ВЭД ЕАЭС (том VI, группа 27)	78,2
6	Фракционный состав: -до температуры 250°C перегоняется, % об. -до температуры 300°C перегоняется, % об.	ASTM D 86	2,0 ²⁾ 7,0 ²⁾
7	Плотность при 15 °C, кг/м ³	EN ISO 12185	954,9
8	Агрегатное состояние при температуре 20 °C и атмосферном давлении 760 мм рт. ст.	Визуально	Твердое
9	Вязкость кинематическая при 100 °C, мм ² /с	ГОСТ 33	28,71
Примечание: Технологический процесс, на котором вырабатывается продукт		Селективная очистка	

¹⁾ Метод предназначен для анализа дистиллятного топлива, метод не применим к продуктам, содержащим значительное количество остаточного материала.

²⁾ Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены, т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

(1) – согласно протоколам испытаний:

№ 3-97 от 09.02.2023 ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП», уникальный номер об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.22HT06;

№ 3-97/1 от 09.02.2023 ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП»;

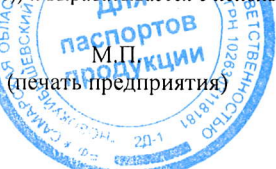
№ 341 от 25.03.2022 от испытательной лаборатории «Регион Волга» АО «Бюро Веритас Русь».

Дополнительная информация:

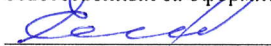
Показатели по п.п. 1, 4, 5, 6, 7 определяются не реже 1 раза в год.

Показатели по п.п. 1, 4, 5, 6, 7 определены в испытательной лаборатории «Регион Волга» АО «Бюро Веритас Русь».

В соответствии с п.п.11 ст. 181 Налогового Кодекса Российской Федерации (часть 2) Экстракт остаточный селективной очистки (ПН-6к) по ТУ 0258-018-48120848-2002 с изменениями 1-6 «Экстракт остаточный селективной очистки (ПН-6к). Технические условия» не относится к средним дистиллятам, т.к. имеет агрегатное состояние «твердое», является высоковязким продуктом (смесь углеводородов с кинематической вязкостью при 100°C более 2,2 мм²/с (сСт)) и вырабатывается с использованием процесса селективной очистки.



Подпись и расшифровка подписи лиц,
ответственных за оформление паспорта


Евгений Владимирович Борисович
Заместитель начальника
производственного отдела по маслам
Дата выдачи приложения к паспорту: 09.02.2023 (первый)