



Филиал публичного акционерного общества  
«Акционерная нефтяная Компания «Башнефть» «Башнефть-Новойл»  
Юридический адрес:  
450052, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, ул. Карла  
Маркса, д. 30/1  
Адрес производства:  
450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский,  
д.63  
e-mail: bnf-novoil@bn.rosneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03  
Испытательный центр – управление контроля качества (ЦЗЛ)  
450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский,  
д.63  
e-mail: bnf-novoil@bn.rosneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03

### ПАСПОРТ № 3390

#### Масло для производства химических волокон С-9 по ТУ 38.10133-01

Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:

ТУ 38.10133-01 «Масла для производства химических волокон. Технические условия»

Код ОКПД2: 19.20.29.190

Номер партии: 3390

Дата изготовления: 23.07.2023

Размер партии (масса): 303,40 т

Место отбора пробы (по ГОСТ 2517-2012): резервуар № 519

Уровень наполнения: 740 см

Дата отбора пробы: 23.07.2023

Дата проведения испытаний: 25.07.2023

Паспорт выдан на основании: анализа качества от 25.07.2023 № 3390

Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТУ 38.10133-01	Фактическое значение
1. Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ Р 51069-97		850,6
2. Коэффициент рефракции	ГОСТ 18995.2-2022	не более 868	1,4580
3. Вязкость кинематическая, мм <sup>2</sup> /с: - при 20 °С - при 50 °С	ГОСТ 33-2016	не более 1,4800  в пределах 23-29 не более 9	21,99 7,807
4. Кислотное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 5985-79	не более 0,02	0,01
5. Зольность, %	ГОСТ 1461-75	не более 0,005	отсутствие
6. Содержание механических примесей	ГОСТ 6370-83	отсутствие	отсутствие
7. Содержание воды, ppm	ГОСТ Р 54281-2022 (процедура А)	не более 200	180
8. Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6356-75	не ниже 150	161
9. Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91	не выше минус 40	минус 40
10. Массовая доля серы, %	ГОСТ 1437-75	не более 0,6	0,47
11. Йодное число, г йода на 100 г масла	ГОСТ 2070-82 (метод А)	не более 2,6	1,9
12. Цвет – оптическая плотность на кювете 10 мм со светофильтром №3	п.4.2 ТУ 38.10133-01	не более 0,300	0,278

**Заключение:** Масло для производства химических волокон С-9 по ТУ 38.10133-01

**соответствует требованиям:**

- ТУ 38.10133-01 «Масла для производства химических волокон. Технические условия»;

**Дополнительная информация:**

- норма по показателю п.3 «Вязкость кинематическая при 20 °С» не является браковочной, определяется для накопления данных;

- допускается выработывать с нормой по показателю п.9 «Температура застывания» не выше минус 30 °С»;

- транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-2022;

- изготовитель филиал ПАО АНК «Башнефть» «Башнефть-Новойл» гарантирует соответствие масла для химических волокон требованиям ТУ 38.10133-01 при соблюдении условий хранения и транспортирования по ГОСТ 1510-2022 в течение 5 лет со дня изготовления;

- паспорт безопасности № 67826761.19.63863.

Лаборант химического анализа (старший по смене)

Дата выдачи паспорта 25.07.2023

Камалетдинова Г.А.





Филиал публичного акционерного общества  
 «Акционерная нефтяная Компания «Башнефть» «Башнефть-Новоил»  
 Юридический адрес:  
 450052, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, ул. Карла  
 Маркса, д. 30/1  
 Адрес производства:  
 450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский,  
 д.63  
 e-mail: bnf-novoil@bn.rosneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03  
 Испытательный центр – управление контроля качества (ЦЗЛ)  
 450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский,  
 д.63  
 e-mail: bnf-novoil@bn.rosneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03

**ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ № 3390**

**Масло для производства химических волокон С-9 по ТУ 38.10133-01**

№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товаров		
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение
1.	Налоговый кодекс Российской Федерации, статья 181, п.п.11 п.1	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900-2022 (метод 1)	846,7
		Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91	минус 40
		Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2021	168
		Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33-2016	2,438
		Агрегатное состояние при температуре 20 °С и давлении 760 мм рт.ст.	-	жидкость
2.	Дополнительные показатели для определения кода ТН ВЭД	Фракционный состав: - температура начала кипения, °С	ISO 3405-2019 (эквивалентный ASTM D 86-19)*	не может быть определено**
		- процент перегонки при температуре 250 °С, % (по объему)		не может быть определено**
		- процент перегонки при температуре 300 °С, % (по объему)		не может быть определено**
		- процент перегонки при температуре 350 °С, % (по объему)		не может быть определено**
		Температура, при которой перегоняется 65% объемных или менее (включая потери) нефтяных фракций	ISO 3405-2019 (эквивалентный ASTM D 86-19)*	не может быть определено**
		Содержание сульфатной золы, % масс.	ISO 3987-2010 (эквивалентный ГОСТ 12417-94)	0,001
		Индекс омыления, мг КОН на 1 г масла	ISO 6293-1/2 (эквивалентный ГОСТ 17362-71)	менее 2,0
		Температура текучести, °С	ISO 3016-2019 (эквивалентный ГОСТ 20287-91 метод А)	минус 37
		Колориметрическая характеристика (K <sub>2</sub> ) в растворе, ед. ASTM	ISO 2049:1996 (эквивалентный ASTM D 1500-12(2017))	< 0,5
		Кинематическая вязкость при 50 °С, мм <sup>2</sup> /с	ISO 3104-2020(ГОСТ 33-2016)	7,807
		Кинематическая вязкость при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ISO 3104-2020(ГОСТ 33-2016)	2,438
		Наименование процесса переработки	Вакуумная перегонка, селективная очистка, депарафинизация, деасфальтизация, смешение масел с присадками.	

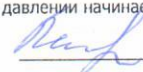
В соответствии с пп.11 ст. 181 налогового Кодекса Российской Федерации топливо не относится к средним дистиллятам.

\*Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и неприменим к маслам.

\*\*Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены, т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

Лаборант химического анализа (старший по смене)

Дата выдачи паспорта 25.07.2023

 Камалетдинова Г.А.

